

TECHNICAL DATA SHEET | 기술자료표

190024LV

PRODUCT / 제품

190024LV

REVISION / 개정

January 2012

LANGUAGE / 언어

English / 한국어

PRODUCT DESCRIPTION / 제품 설명

190024LV provides the following product characteristics:

190024LV는 다음과 같은 제품 특성을 제공합니다.

Technology 기술	Acrylate 아크릴레이트
Appearance 외관	Bone-white to beige translucent paste 뼈-흰색~베이지색 반투명 페이스트
Product Benefits 제품 장점	● One component, requires no mixing ● Fast UV cure ● Low viscosity ● Flexible ● Thixotropic ● 1액형, 혼합 불필요 ● Fast UV cure ● 저점도 ● 유연성 ● 요변성
Cure 치료	Ultraviolet (UV) light, Visible light 자외선 (UV) 빛, 가시광선
Application 신청	Edge bond 엣지본드
Typical Package Application 일반적인 패키지 애플리케이션	BGA
Key Substrates 주요 기판	Variety of substrates, Glass, Most plastics and Most metals 다양한 기판, 유리, 대부분의 플라스틱 및 대부분의 금속

190024LV single component, UV curable adhesive is designed to improve reliability in electronic component BGA edge bonding applications. Its thixotropic nature reduces migration of the liquid product after application to the substrate. This flexible material is engineered to enhance the load bearing and shock absorbing properties of the bonded area.

190024LV 단일 성분, UV 경화성 접착제는 전자 부품 BGA 엣지본딩 애플리케이션의 신뢰성을 향상시키도록 설계되었습니다. 요변성 특성으로 인해 기판에 도포한 후 액체 제품의 이동이 줄어듭니다. 이 유연한 소재는 접착 영역의 하중 지지력과 충격 흡수 특성을 강화하도록 설계되었습니다.

TYPICAL PROPERTIES OF UNCURED MATERIAL / 미가공 재료의 전형적인 특성

Viscosity, Brookfield CP51, 25 °C, mPa·s (cP):

점도, Brookfield CP51, 25°C, mPa·s (cP):

Speed 5 rpm 7,000 Thixotropic Index (0.5/5 rpm) 2.6 Specific Gravity @ 25 °C 1.12 Flash Point - See MSDS

속도 5rpm 7,000 요변성 지수 (0.5/5rpm) 2.6 비중 @ 25°C 1.12 인화점 - MSDS 참조

TYPICAL CURING PERFORMANCE / 일반적인 경화 성능

Recommended UV Cure / 권장 UV 경화

Light Source and Condition:

광원 및 조건:

UV or visible light

UV 또는 가시광선



190024LV can be cured by exposure to UV and/or visible light of sufficient intensity. Surface cure is enhanced by exposure to UV light in the 220 to 260 nm range. Cure rate and ultimate depth of cure depend on light intensity, spectral distribution of light source exposure time and light transmittance of the substrate through which the light must pass.

190024LV는 UV 및/또는 가시광선 또는 충분한 강도에 노출되어 경화될 수 있습니다. 220~260nm 범위의 UV 광에 노출되면 표면 경화가 향상됩니다. 경화 속도와 궁극적인 경화 깊이는 빛의 강도, 광원 노출 시간의 스펙트럼 분포, 빛이 통과해야 하는 기판의 빛 투과율에 따라 달라집니다.

Fixture Time / 경기 시간

UV fixture time is defined as the light exposure time required to develop a shear strength of 0.1 N/mm².

UV 고정 시간은 0.1 N/mm²의 전단 강도를 발현하는 데 필요한 광 노출 시간으로 정의됩니다.

UV Fixture Time, Glass microscope slides, seconds:

UV 고정 시간, 유리 현미경 슬라이드, 초:

6 mW/cm², measured @ 365 nm <10

6mW/cm², 365nm에서 측정 <10

TYPICAL PROPERTIES OF CURED MATERIAL / 경화된 물질의 일반적인 특성

Sample cured 30 mW/cm² @ 365 nm for 30 seconds (Typical Cure Recommendation)

샘플은 30mW/cm² @ 365nm에서 30초 동안 경화되었습니다(일반적인 경화 권장 사항).

Physical Properties: / 물리적 특성:

Elongation, ISO 527, % 93 Tensile Modulus, ISO 527 N/mm² 440 (psi) (64,105) Tensile Strength, ISO 527 N/mm² 12.5 (psi) (1,810)

신율, ISO 527, % 93 인장 계수, ISO 527 N/mm² 440(psi)(64,105) 인장 강도, ISO 527 N/mm² 12.5(psi)(1,810)

TYPICAL PERFORMANCE OF CURED MATERIAL / 경화된 물질의 일반적인 성능

Shear Strength: / 전단 강도:

Lap Shear Strength, ISO 4587:

랩 전단 강도, ISO 4587:

Polycarbonate N/mm² 5.0 (psi) (725)

폴리카보네이트 N/mm² 5.0(psi)(725)

GENERAL INFORMATION / 일반 정보

For safe handling information on this product, consult the

이 제품에 대한 안전한 취급 정보는 당사에 문의하십시오.

Material Safety Data Sheet, (MSDS). / 물질안전보건자료(MSDS).

DIRECTIONS FOR USE / 사용 지침

1. This product is light sensitive; exposure to daylight, UV

1. 이 제품은 빛에 민감합니다. 일광, UV에 노출

light and artificial lighting should be kept to a minimum during storage and handling.

보관 및 취급 중에는 빛과 인공 조명을 최소한으로 유지해야 합니다.

2. The product should be dispensed from application with

2. 제품은 다음과 같은 사용을 중단해야 합니다.

black feedlines.

검은색 급전선.

3. For best performance bond surfaces should be clean and

3. 최상의 성능을 위해서는 접착 표면이 깨끗하고 깨끗해야 합니다.

free from grease.

그리스가 없습니다.

4. Apply adhesive to one of the bond surfaces and assemble



4. 접착면 중 하나에 접착제를 바르고 조립합니다.

immediately.

즉시.

5. Cure rate is dependent on lamp intensity, distance from

5. 치료 속도는 램프 강도, 램프와의 거리에 따라 달라집니다.

light source, depth of cure needed or bondline gap and light transmission of the substrate through which the radiation must pass.

광원, 필요한 경화 깊이 또는 방사선이 통과해야 하는 기판의 접착선 간격 및 광 투과율.

6. Cooling should be provided for temperature sensitive

6. 온도에 민감한 경우 냉각 장치를 제공해야 합니다.

substrates such as thermoplastics.

열가소성 수지와 같은 기판.

7. Crystalline and semi-crystalline thermoplastics should be

7. 결정성 및 반결정성 열가소성 수지는 다음과 같아야 합니다.

checked for risk of stress cracking when exposed to liquid adhesive.

액체 접착제에 노출되었을 때 응력 균열 위험이 있는지 확인했습니다.

8. Excess uncured adhesive can be wiped away with organic

8. 경화되지 않은 접착제는 유기물로 닦아낼 수 있습니다.

solvent (e.g. Acetone).

용매(예: 아세톤).

9. Bonds should be allowed to cool before subjecting to any

9. 채권은 어떤 영향을 받기 전에 식혀야 합니다.

service loads.

서비스 부하.

Not for product specifications / 제품 사양이 아님

The technical data contained herein are intended as reference only. Please contact your local quality department for assistance and recommendations on specifications for this product.

여기에 포함된 기술 데이터는 참고용으로만 제공됩니다. 이 제품의 사양에 대한 지원 및 권장 사항은 현지 품질 부서에 문의하십시오.

Storage / 저장

Store product in the unopened container in a dry location.

제품을 개봉하지 않은 용기에 담아 건조한 장소에 보관하세요.

Storage information may be indicated on the product container labeling.

보관 정보는 제품 용기 라벨에 표시될 수 있습니다.

Optimal Storage: 8 to 28°C. Storage below 8°C or greater than 28°C can adversely affect product properties.

최적의 보관 온도: 8~28°C. 8°C 이하 또는 28°C 이상에서 보관하면 제품 특성에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

Material removed from containers may be contaminated during use. Do not return product to the original container. Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd.

용기에서 꺼낸 물질은 사용 중에 오염될 수 있습니다. 제품을 원래 용기에 다시 넣지 마십시오. 연대 RonBond 신소재 기술 유한 회사

Corporation cannot assume responsibility for product which has been contaminated or stored under conditions other than those previously indicated. If additional information is required,

회사는 이전에 명시된 조건 이외의 조건에서 오염되거나 보관된 제품에 대해 책임을 지지 않습니다. 추가 정보가 필요한 경우,

assistance and recommendations on specifications for this product.

이 제품의 사양에 대한 지원 및 권장 사항.

Conversions / 전환

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$ $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$ $\text{N} \times 0.225 = \text{lb N/mm}$ $\times 5.71 = \text{lb/in}$ $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$ $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$



$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{인치}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Trademark usage / 상표 사용

All trademarks in this document are trademarks and/o registered trademarks of Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. in the US and elsewhere.

본 문서에 포함된 모든 상표는 미국 및 기타 지역에서 Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd.의 상표 및/또는 등록 상표입니다.

The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. We cannot assume responsibility for the results obtained by others over whose methods we have no control. It is the user's responsibility to determine suitability for the user's purpose of any production methods mentioned herein and to adopt such precautions as may be advisable for the protection of property and of persons against any hazards that may be involved in the handling and use thereof. In light of the foregoing, Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. and its affiliates ("Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd.") specifically disclaims all warranties

여기에 포함된 데이터는 참고용으로만 제공되었으며 신뢰할 수 있는 것으로 간주됩니다. 우리는 우리가 통제할 수 없는 방법으로 다른 사람이 얻은 결과에 대해 책임을 질 수 없습니다. 여기에 언급된 생산 방법의 사용자 목적에 대한 적합성을 결정하고, 이를 취급하고 사용하는 데 수반될 수 있는 위험으로부터 재산과 사람을 보호하는 데 권장되는 예방 조치를 채택하는 것은 사용자의 책임입니다. 전술한 내용에 비추어 Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. 및 그 계열사("Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd.")는 모든 보증을 명시적으로 부인합니다.

expressed or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. products. Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. specifically disclaims any liability for consequential or incidental damages of any kind, including lost profits. The discussion herein of various processes or compositions is not to be interpreted as representation that they are free from domination of patents owned by others or as a license under any Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. patents that may cover such processes or compositions. We recommend that each prospective user test

Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. 제품의 판매 또는 사용으로 인해 발생하는 상품성 또는 특정 목적에의 적합성에 대한 보증을 포함하여 명시적 또는 묵시적입니다. Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd.는 특히 이익 손실을 포함하여 모든 종류의 결과적 또는 부수적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 다양한 프로세스 또는 구성 요소에 대한 여기의 논의는 타인이 소유한 특허의 지배로부터 자유롭다는 표현이나 그러한 프로세스 또는 구성 요소를 포괄할 수 있는 Yantai RonBond New Materials Technology Co., Ltd. 특허에 대한 라이선스로 해석되어서는 안 됩니다. 각 잠재 사용자가 테스트해 볼 것을 권장합니다.

this proposed application before repetitive use, using this data as a guide. This product may be covered by one or more United States or foreign patents or patent applications.

이 데이터를 가이드로 사용하여 반복적으로 사용하기 전에 그가 제안한 응용 프로그램을 사용하십시오. 본 제품은 하나 이상의 미국 또는 외국 특허 또는 특허 출원의 적용을 받을 수 있습니다.

Technical and Safety Notice / 기술 및 안전 고지

Technical values are reproduced from the supplied TDS for reference. Verify suitability, storage and safe handling, and consult the applicable Safety Data Sheet before use.

기술 수치는 제공된 TDS를 기준으로 재구성한 참고 자료입니다. 사용 전 적합성, 보관 및 안전 취급 조건을 검증하고 해당 안전보건자료(SDS)를 확인하십시오.