

TECHNICAL DATA SHEET | 기술자료표

H3331LV2

PRODUCT / 제품	REVISION / 개정	LANGUAGE / 언어
H3331LV2	September 16, 2018	English / 한국어

Product introduction / 제품소개

RonBond®R H3331LV2 is a one-component, UV-curable, acrylic adhesive. This product is specially designed for the bonding and coating of electronic components. It has the characteristics of medium viscosity, fast curing speed, high transparency and good weather resistance. Mainly used in industrial applications for bonding, sealing or coating metal and glass parts. Typical applications include bonding electronic equipment, instrumentation and decorative elements.

RonBond®R H3331LV2는 1액형 UV 경화형 아크릴 접착제입니다. 본 제품은 전자부품의 접착 및 코팅용으로 특별히 제작된 제품입니다. 중간 점도, 빠른 경화 속도, 높은 투명성 및 우수한 내후성을 특징으로 합니다. 금속 및 유리 부품의 접착, 밀봉 또는 코팅을 위한 산업용 응용 분야에 주로 사용됩니다. 일반적인 응용 분야에는 전자 장비, 계측기 및 장식 요소 접착이 포함됩니다.

Properties before curing / 경화 전 특성

Appearance colorless and transparent

외관은 무색투명하다

Viscosity (25°C rotational viscometer) 19000-23000mPa.s

점도(25°C 회전점도계) 19000-23000mPa.s

(3rpm) 22000mPa.s

(12rpm) 8700mPa.s

Typical properties after curing / 경화 후의 일반적인 특성

Hardness (Shore D) 경도(쇼어 D)	63-67
Bonding substrate (1cm2) 접착기판(1cm2)	Bonding strength (kg/cm2) 접착강도(kg/cm2)
PC/PVC	≥2
Stainless steel/GLASS 스테인리스 스틸/유리	≥4
Dielectric constant (1MHz) (GB/T1409-2006) 유전 상수(1MHz)(GB/T1409-2006)	4.3
Dielectric loss (1MHz) (GB/T1409-2006) 유전 손실(1MHz)(GB/T1409-2006)	0.03
Dielectric strength (KV/mm) (GB/T1408,1-199) 절연 내력(KV/mm)(GB/T1408,1-199)	21
Surface resistivity (Ω) GB/T1410-2006) 표면 저항률(Ω) GB/T1410-2006)	6.3×10 ¹⁵
Volume resistivity (Ω.cm) (GB/T1410-2006) 체적 저항률(Ω.cm)(GB/T1410-2006)	7.2×10 ¹⁵

Relationship between curing depth and ultraviolet light intensity / 경화 깊이와 자외선 강도의 관계

The figure below is a graph showing the relationship between curing depth and curing time under different light intensities.

아래 그림은 다양한 광량 하에서 경화 깊이와 경화 시간의 관계를 보여주는 그래프입니다.

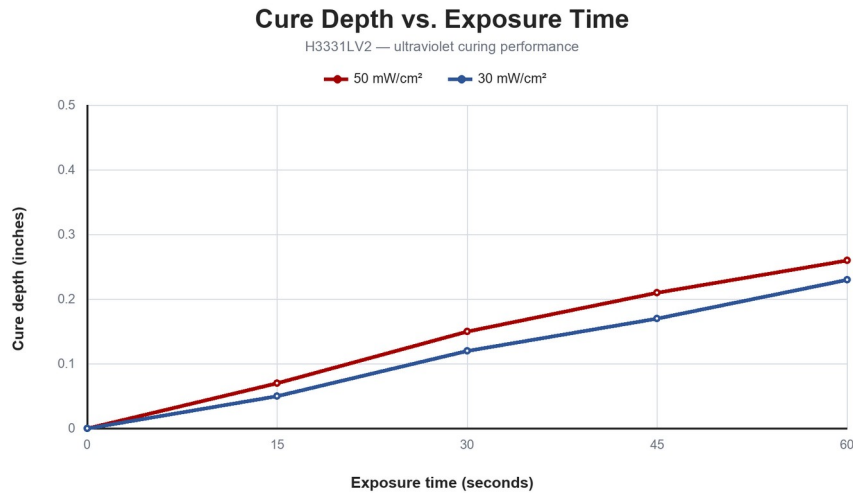


Figure 1. Performance chart (English labels). / 그림 1. 성능 그래프(영문 표기).

Instructions for use / 사용 지침

This product is sensitive to UV rays. During storage and operation, exposure to sunlight, ultraviolet rays and artificial light sources should be avoided as much as possible. This product should be applied with a dispensing machine with a black feed tube. For best bonding performance, the surface of the material being bonded should be clean and free of grease.

본 제품은 자외선에 민감합니다. 보관 및 작동 중에는 햇빛, 자외선, 인공 광원에의 노출을 최대한 피해야 합니다. 본 제품은 검정색 공급관을 갖춘 디스펜싱 기계를 사용하여 도포해야 합니다. 최상의 접착 성능을 위해서는 접착되는 재료의 표면이 깨끗하고 그리스가 없어야 합니다.

The rate of UV curing depends on the intensity of the bulb, the distance between the light source and the adhesive layer, the depth of curing required or the gap between the adhesive layers, and the light transmittance of the substrate. It is recommended that the minimum light intensity of UV light required for curing the adhesive is 40mW/cm² (measured at the adhesive layer), and the curing time is 4~5 times the fixing time under the same UV light intensity to ensure complete curing of the adhesive. Dry curing of exposed surfaces requires relatively high UV light intensities (minimum 100mW/cm²).

Temperature-sensitive substrates, such as thermoplastics, should provide cooling during curing. Plastic-grade substrates should be inspected for the possibility of stress cracking when liquid adhesives are used. Excess adhesive can be removed with organic solvents. The bonded parts should cool before being subjected to any load.

UV 경화 속도는 전구의 강도, 광원과 접착층 사이의 거리, 필요한 경화 깊이 또는 접착층 사이의 간격, 기판의 광투과율에 따라 달라집니다. 접착제 경화에 필요한 UV 광의 최소 광도는 40mW/cm²(접착제 층에서 측정)이며, 접착제의 완전한 경화를 위해서는 동일한 UV 광 강도에서 경화 시간을 정착 시간의 4~5배로 하는 것이 좋습니다. 노출된 표면의 건조 경화에는 상대적으로 높은 UV 광 강도(최소 100mW/cm²)가 필요합니다. 열가소성 수지와 같이 온도에 민감한 재질은 경화 중에 냉각 기능을 제공해야 합니다. 플라스틱 등급 기판에는 액체 접착제를 사용할 때 응력 균열 가능성이 있는지 검사해야 합니다. 과잉 접착제는 유기 용제로 제거할 수 있습니다. 접착된 부품은 하중을 받기 전에 냉각되어야 합니다.

Things to note / 주의할 점

1. Store away from children.

1. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하세요.

3. If it accidentally comes into contact with the skin, wipe it first and then rinse with water;

3. 실수로 피부에 닿은 경우 먼저 닦아낸 후 물로 헹구십시오.

4. If you accidentally contact your eyes, rinse immediately with clean water and go to the hospital for examination.

4. 우연히 눈에 들어갔을 경우에는 즉시 깨끗한 물로 씻어낸 후 병원에 가서 검사를 받으십시오.

Check.

확인하세요.

5. This product is not suitable for use in pure oxygen and/or oxygen-rich environments.

5. 이 제품은 순수 산소 및/또는 산소가 풍부한 환경에서 사용하기에 적합하지 않습니다.

Used as sealing material for chlorine or other strongly oxidizing substances.

염소나 기타 강산화성 물질의 밀봉재로 사용됩니다.

6. Please refer to the MSDS of this product for detailed information.



6. 자세한 내용은 본 제품의 MSDS를 참조하시기 바랍니다.

optimal storage conditions / 최적의 보관 조건

Store in a cool, dry place at 8-28°C. Shelf life: 24 months.

8~28°C의 서늘하고 건조한 곳에 보관하세요. 유통기한: 24개월.

data range / 데이터 범위

Data in this article represent typical values and/or ranges. These values are based on actual test data and periodic verification.

이 문서의 데이터는 일반적인 값 및/또는 범위를 나타냅니다. 해당 값은 실제 테스트 데이터와 주기적인 검증을 바탕으로 한 것입니다.

Technical and Safety Notice / 기술 및 안전 고지

Technical values are reproduced from the supplied TDS for reference. Verify suitability, storage and safe handling, and consult the applicable Safety Data Sheet before use.

기술 수치는 제공된 TDS를 기준으로 재구성한 참고 자료입니다. 사용 전 적합성, 보관 및 안전 취급 조건을 검증하고 해당 안전보건자료(SDS)를 확인하십시오.